

TESTATA:
DIFFUSIONE:
PAGINA:
DATA:
TITOLO:

IDM
6.000 Copie
FOCUS VERNICIATURA
SETTEMBRE 2011
INNOVAZIONE PER I MERCATI INTERNAZIONALI
Articolo su 4 pagine

12 idm | l'industria del mobile

focus

INNOVAZIONE PER I MERCATI INTERNAZIONALI

Una forte presenza fieristica ha posto Ica in pole position grazie alla qualità delle proprie soluzioni innovative.

Il Gruppo Ica di Civitanova Marche (Macerata), specializzato nella produzione e nella commercializzazione di vernici speciali per legno, ha partecipato a Ligna 2011, presentando i prodotti di punta della propria gamma. Per il Gruppo italiano si tratta della terza partecipazione consecutiva alla prestigiosa fiera mondiale che si svolge in Germania, a testimonianza del forte e costante impegno in direzione della crescita sui mercati internazionali.

Sulla scia del sistema My Lab, studiato per soddisfare le esigenze di inediti abbinamenti da parte di designer e archi-

tetti, il Gruppo Ica ha presentato a Ligna 2011 anche i nuovi prodotti Supercare e My Gloss.

Il nuovo sistema My Gloss rivoluziona il concetto di lucido laccato nei mobili. Messo a punto per le esigenze sempre più stringenti nel settore del mobile, legate all'ottenimento di finiture lucide di elevata qualità con cicli di verniciatura a basso impatto ambientale, si è evoluto verso un sistema colore che anticipa le tendenze nel mondo del design. Gli effetti laccati lucidi propri del sistema My Gloss possono essere ottenuti sia cor-
fondi a colore e finiture lucide trasparen-

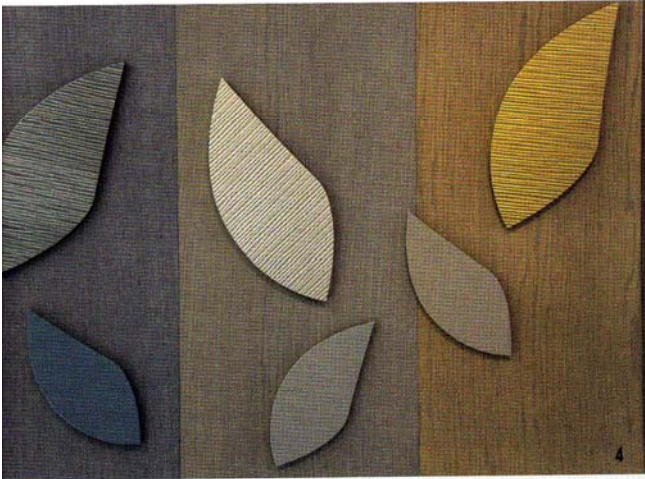


- 1) Applicazione di My Gloss in un cucina.
Application of My Gloss in kitchen lacquering.
- 2) Esempi dell'alto livello qualitativo ottenibile con My Gloss.
High quality level with My Gloss.
- 3) L'area My Gloss al Ligna di Hannover.
My Gloss section at Ligna in Hannover.
- 4) Suggestivi esempi di applicazione di Supercare.



3

GRUPPO ICA



4

ne, riduzione che molto spesso va oltre il 90 per cento rispetto ai cicli per finiture lucide più comunemente utilizzati. Per soddisfare l'esigenza opposta, legata all'ottenimento di finiture extra-opache, a Ligna 2011, il Gruppo Ica ha presentato, in anteprima mondiale, anche la nuova serie Supercare, formata da prodotti a basso impatto ambientale (bicomponenti all'acqua, UV all'acqua e UV ad alto solido) con elevate resistenze chimico-fisiche. I prodotti Supercare sono disponibili sia come "trasparenti" che "pigmentati".

●●● Un gruppo di livello europeo

Storicamente impegnato nello sviluppo di vernici all'acqua in grado di proteggere la salute dell'uomo e dell'ambiente, il Gruppo Ica punta a svolgere un ruolo da protagonista nel mondo delle vernici all'acqua a basso impatto ambientale e dalle grandi performance chimico-fisiche, anche grazie a queste due nuove serie, My Gloss e Supercare. I laboratori del Gruppo Ica hanno sviluppato Supercare e My Gloss per tutti i tipi di legno proponendo così una vernice ideale per tutte le tipologie di lavora-

ti, sia direttamente con finiture lucide pigmentate.

Nel dettaglio, My Gloss si compone di prodotti per la preparazione di fondo molto versatili quali primer, stucchi e intermedi UV al cento per cento di residuo solido. Oltre a questi ci sono fondi epossidici all'acqua, che costituiscono una novità assoluta in questo tipo di lavorazione. Mentre per quanto riguarda le finiture, si può scegliere tra lucidi all'acqua bicomponenti o lucidi UV all'acqua, tutti disponibili in versione sia pigmentata che trasparente.

Il sistema My Gloss, inoltre, permette di realizzare cicli misti, utilizzando fondi poliesterei a solvente ma senza stirolo, abbinati a finiture all'acqua bicomponenti. Lo sviluppo nei laboratori Ica di questi cicli innovativi ha in più l'obiettivo ambizioso di ottenere una netta riduzione nelle emissioni di Composti Organici Volatili (COV) in fase di applicazio-

INNOVATION FOR INTERNATIONAL MARKETS

Ica Group, which has its headquarters in the Italian city of Civitanova Marche (in the province of Macerata) and specializes in the manufacture and marketing of special coatings for wood, exhibited at Ligna 2011, where it showcased its latest products. This will be the Italian group's third consecutive appearance at the prestigious expo thus confirming Ica Group's ongoing commitment towards expansion into international markets.

Hot on the heels of the unveiling of the My Lab system, which is designed to meet the needs of designers and architects for all-new color combinations, at Ligna 2011 Ica Group also presented its new My Gloss and Supercare products. The new My Gloss system revolutionizes

the concept of lacquered gloss finishes on furniture. Conceived to fulfill the increasingly stringent requirements of the furniture sector, which are based on the need to achieve high-quality gloss finishes using cycles that have low levels of environmental impact, the new My Gloss system is very much ahead of the curve in terms of color trends in the world of design. The lacquered gloss effects of the My Gloss system can be produced either with colored base coats and transparent gloss top coats, or directly with pigmented gloss top coats.

Specifically, the My Gloss system is composed of very versatile products for the preparation of the base surface,



zione di mobili, complementi, particolari, rifiniture speciali, al fine di poter rendere ancora più "design oriented" il prodotto finito.

Il Gruppo Ica si colloca ai primi posti a livello europeo tra i produttori di vernici speciali per legno ed è presente in oltre cinquanta Paesi esteri, sia tramite filiali dirette e depositi sia tramite distributori e rivendite specializzate.

Dal 2005 la società di Civitanova Marche è presente in Germania con una filiale a marchio Salchi. La struttura, che occupa 1.200 metri quadrati e conta sei addetti, è localizzata a Heek, con il nome Salchi Wood Coatings Deutschland. La filiale ha un ampio laboratorio tecnico dove, attraverso lo spettrofotometro e l'utilizzo degli ormai super collaudati sistemi tintometrici Color Style e Color

Stain, si mettono a punto i prodotti e si realizzano colori e tinte, anche a campione, nella massima flessibilità e rapidità. Il personale della filiale, grazie all'ampio laboratorio applicativo, verifica la qualità dei prodotti e organizza di volta in volta dimostrazioni sui cicli di verniciatura, sia tradizionali che UV e quindi anche di tipo industriale, di diretto interesse per il cliente. Il laboratorio applicativo è attrezzato con una corteggiatrice, una cabina di verniciatura, due roller coater ed un forno con lampade UV. Infine, il magazzino di 800 mq, dotato di impianto di riscaldamento per il corretto stoccaggio delle vernici all'acqua, garantisce la disponibilità di un'ampia gamma di prodotti e quindi ridotti tempi di consegna.

Grazie alla continua ricerca di nuove applicazioni e alla capacità di produrre vernici ideali per i cicli industriali automatizzati, il gruppo marchigiano è oggi fornitore-partner delle principali aziende produttrici di mobili e complementi d'arredo, sedie, mobili per cucina, mobili per ufficio, arredi per contract, mobili e arredi per navi e barche, mobili e giocattoli per bambini e arredi per negozi.



such as primers, fillers and UV intermediates with 100 percent solid content. Alongside these, there are water-based epoxy base coats, whose use in this type of processing is highly innovative. In terms of top coats, there is a choice between bicomponent water-based gloss coatings and water-based UV gloss coatings, all available in pigmented and transparent versions.

Moreover, the My Gloss system also makes it possible to carry out mixed cycles, using solvent-based, styrene-free polyesterine base coats and bicomponent water-based top coats. The development of these state-of-the-art cycles is targeted towards the objective of delivering drastic reductions in the quantity of Volatile Organic Compounds (VOCs) emitted during application. The reductions achieved by these cycles often exceed 90%, compared to cycles traditionally used for gloss finishes.

To meet the requirement for extra-matt finishes, Ica Group used Ligna 2011 as the platform for the world premiere of the new Supercare range, composed of products that have low levels of environmental impact (water-based bicomponent coatings, water-based UV coatings and high-solid UV coatings) and high levels of chemical/physical resistance. Supercare products are available in transparent and pigmented versions.

The development of these innovative cycles in Ica Group's laboratories is also geared towards the ambitious objective of achieving major reductions in the amount of Volatile Organic Compounds (VOCs) released into the atmosphere during application. The reductions afforded by these cycles often exceed 90 percent, compared to more traditional cycles.

By leveraging its longstanding commitment to the development of water-based coatings that have what it takes to safeguard the health of users and of the environment, Ica Group is aiming to play a role at the forefront in the field of water-based coatings by combining low levels of environmental impact with excellent chemical/physical performance in these two new ranges, My Gloss and Supercare. Ica Group has developed them for all types of wood, thereby offering the ideal coating for any processing operations on fur-

niture, design details and special finishes, with a view to making the finished product all the more "design-oriented". Ica Group numbers among Europe's leading producers of special coatings for wood, and has a presence in more than 50 export markets, both through direct subsidiaries and depots and through distributors and specialist resellers.

Since 2005, the Civitanova Marche-based company has also had a presence in Germany through its Salchi-brand subsidiary. Six employees are based at this facility, which covers 1,200m² and is located in Heek. It operates under the name Salchi Wood Coatings Deutschland. The subsidiary has a large technical laboratory, where – using a spectrophotometer, as well as the fully tried-and-tested tintometric systems Color Style and Color Stain – products are refined, samples produced and colors and stains created as rapidly and flexibly as possible. The personnel at the facility conduct stringent quality-control checks and organize regular demonstrations of traditional and UV coating cycles – the latter type being of particular interest to the company's industrial client base. The application laboratory features a continuous curing belt oven, a coating booth, two roller coaters and an oven with UV lamps. In addition, the facility also includes an 800m² warehouse – equipped with a heating system for the correct storage of water-based coatings – that guarantees the availability of a wide range of products, thus reducing delivery times.

Thanks to its ongoing research into new applications and its capacity to produce coatings that are ideal for automated industrial cycles, Ica Group is now a supplier/partner of the main manufacturers of furniture and complementary furnishings for the home, chairs, kitchen furniture, office furniture, contract furniture, furniture and fittings for boats and ships, furniture and toys for children and furnishings for retail outlets.



5) L'utilizzo di Supercare in una cucina classica.
Supercare in the finishing of a classic taste kitchen.

6) Una veduta del centro R&D di Ica a Civitanova Marche.
A view of the R&D Center of Ica at Civitanova Marche.

7,8) Le vernici all'acqua sono da sempre un impegno di Ica.
Water coating is the very heart of Ica commitment.