



■ VERNICI PER LEGNO ■

PARQUET

UV CURING

VERNICI UV
PER PARQUET PREFINITO



PARQUET

UV CURING

Il Gruppo ICA si è sempre distinto per l'elevatissima qualità ed affidabilità dei suoi prodotti, risultato particolarmente significativo in un mercato molto competitivo come quello delle vernici per legno.

L'esperienza maturata nel settore ha così portato alla formulazione di prodotti sempre più orientati alle massime performance in termini di resistenza e durata, senza compromettere la naturale bellezza del legno. Questo anche nel comparto del parquet.

I pavimenti in legno sono sicuramente tra i principali protagonisti delle attuali tendenze dell'edilizia residenziale e contract. Per questa ragione i laboratori di Ricerca e Sviluppo ICA hanno progettato la gamma di vernici per parquet prefinito **PARQUET UV CURING**.

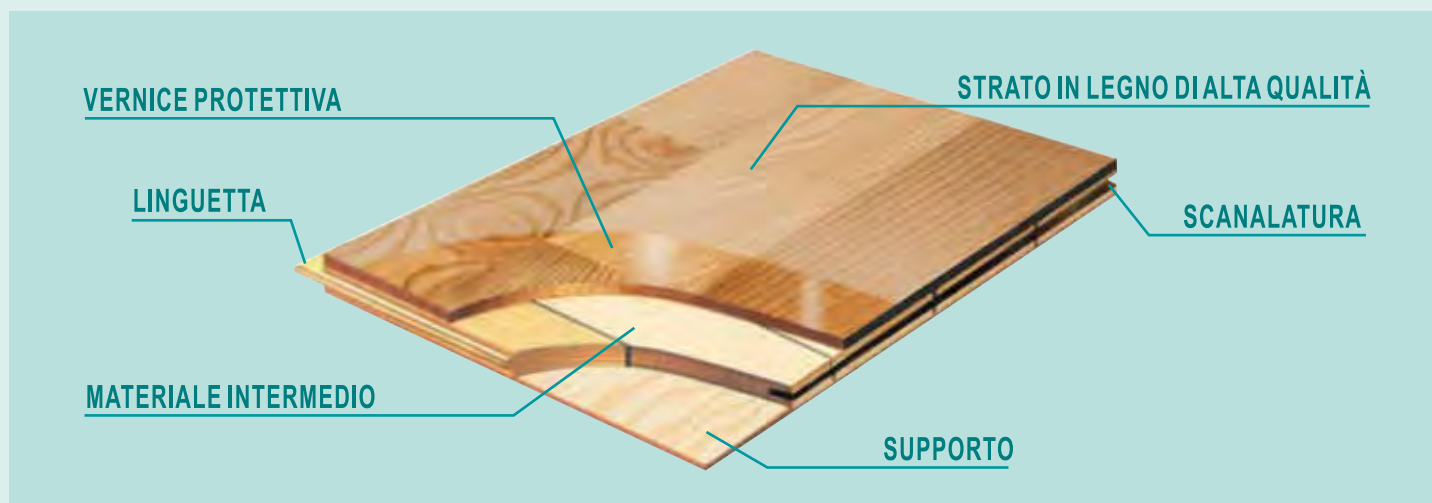
I prodotti della linea **PARQUET UV CURING**, sia al solvente che all'acqua, garantiscono ottime prestazioni chimico-fisiche al parquet e bassa emissione di sostanze organiche volatili (SOV). Oltre a questi vantaggi, i prodotti all'acqua conferiscono al parquet un aspetto più naturale rispetto alle vernici acriliche al 100%, garantendo ottimi risultati estetico-qualitativi perfettamente paragonabili alle vernici poliuretatiche al solvente.

Le soluzioni studiate per questa specifica tipologia di pavimentazioni sono soltanto uno dei risultati della costante attività di ricerca svolta dal Gruppo, espressione dell'importanza che lo stesso conferisce al continuo miglioramento tecnologico. In questa prospettiva, ICA punta ad affermarsi come un vero e proprio partner, in grado di mettere la propria esperienza e le proprie competenze per ottenere risultati di elevato livello estetico e qualitativo che rispondano alle esigenze specifiche di ciascun utilizzatore.





VERNICI UV PER PARQUET PREFINITO



ALTE PRESTAZIONI E MASSIMO IMPATTO ESTETICO

La gamma di vernici UV per parquet prefinito permette di ottenere **elevata produttività** e **basso impatto ambientale**, garantendo le caratteristiche chimico-fisiche richieste alle vernici per parquet, quali **durezza**, **resistenza chimica** e **resistenza all'abrasione**. Il corretto bilanciamento delle caratteristiche chimiche e meccaniche nelle diverse mani che compongono il ciclo di verniciatura è un fattore essenziale per ottimizzare il risultato finale.

Le prove per il parquet prefinito che il laboratorio ICA esegue, riguardano principalmente l'**adesione al supporto**, per controllare l'effettivo ancoraggio del film di vernice al legno; la **resistenza all'abrasione**, che permette di simulare l'usura del parquet verniciato sotto l'azione del calpestio; la **resistenza agli agenti chimici** (acqua, alcool, ammoniaca, vino, caffè ecc.) e ai **prodotti di pulizia** comunemente in commercio.

TEST DI ADESIONE:

- UNI2409 (quadrettatura)
- UNI9240 (prova a strappo)

TEST DI RESISTENZA ALL'ABRASIONE*:

- Norma ASTM D 4060-01 (mole abrasive CS17)
- Norma ASTM F 510-93 (GRIT-FEEDER)
- Norma DIN 68861/2 (mole abrasive S33 o S42)
- Norma UNI 9115 (mole abrasive S42)

*Possono essere effettuati con abrasimetro Taber.

TEST DI RESISTENZA CHIMICO-FISICA:

- UNIEN13442:2002 (resistenza chimica per parquet)
- UNI12720 (resistenza ai liquidi freddi)



STUCCHI A RASARE

Ideali per il ripristino di legni difettati o fessurati. Disponibili sia per legni chiari che per legni scuri.

PRIMER

Garantiscono ottima adesione su svariate essenze legnose. Disponibili sia a solvente che a base acqua.

VERNICI DI FONDO

Si caratterizzano per elevata resistenza all'abrasione, ottima copertura su diverse essenze legnose, buona carteggiabilità.

VERNICI DI FINITURA

Sono dotate di eccellente resistenza al graffio (sia opache che lucide), elevata durezza e resistenza chimica, ottima distensione. Sono applicabili anche su laser roller (rullo inciso).

OLIO UV

Prodotto di fondo/finitura ad essiccazione UV, permette di realizzare cicli rapidi con un effetto particolarmente naturale ed un film protettivo quasi invisibile.

BASE PER ANTICATI UV

Base trasparente per trattamento ad effetto invecchiante, sempre ad essiccazione UV. Disponibile in un'ampia gamma di colori e sovrapplicabile con le finiture UV o con l'olio UV.

PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE

NATURLUX Prodotto specificatamente studiato per il mantenimento dei parquet trattati ad olio (sia normale che UV) o a cera. Protegge il parquet dall'usura e crea una superficie antistatica per la polvere.

PULIWOOD Detergente neutro liquido concentrato specifico per la pulizia delicata del parquet verniciato o trattato a cera.

DEOLUX Rigenerante liquido neutro per parquet prefinito o verniciato a solvente. Protegge il parquet dall'usura e crea una superficie antistatica per la polvere.

KITPARQUET1 Kit per la pulizia e la manutenzione del parquet verniciato all'acqua o trattato ad olio/cera.

KITPARQUET2 Kit per la pulizia e la manutenzione del parquet prefinito o verniciato a solvente.



IL KITPARQUET1 CONTIENE:

- PULIWOOD (1 L)
- NATURLUX (1 L)
- panno in microfibra

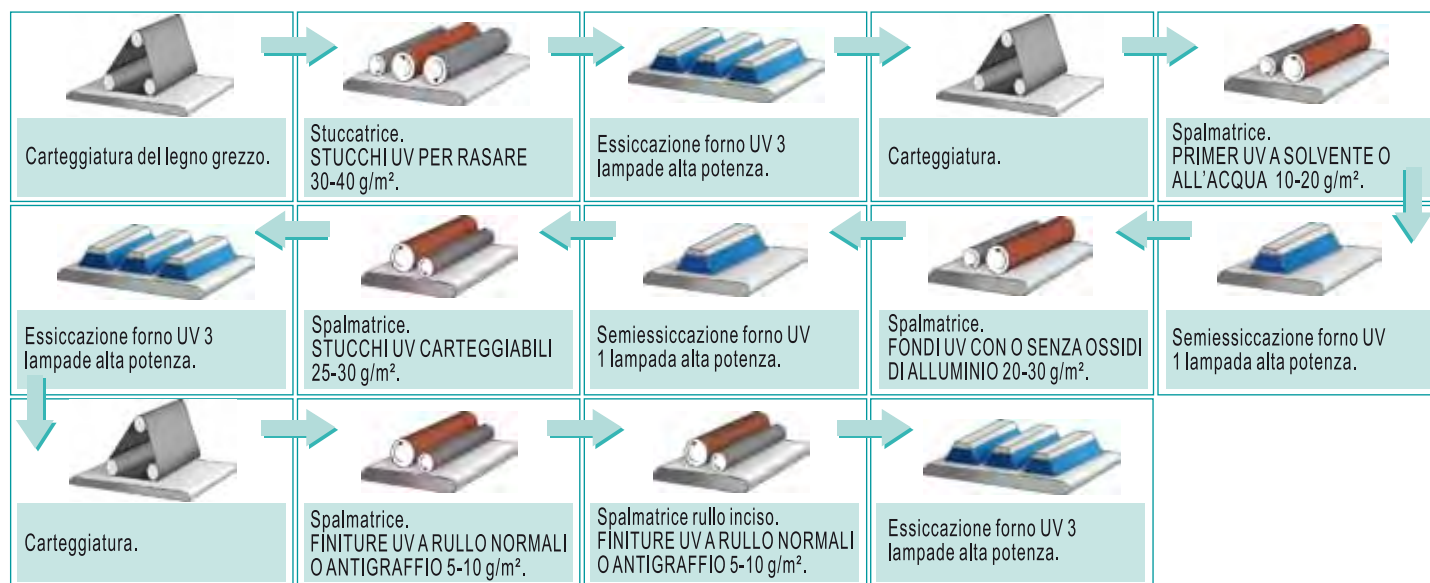


IL KITPARQUET2 CONTIENE:

- PULIWOOD (1 L)
- DEOLUX (1 L)
- panno in microfibra

CICLO UV TRADIZIONALE

L'applicazione delle vernici UV per parquet prefinito può essere fatta interamente a rullo (come nell'esempio) o con cicli misti (fondo a rullo e finitura a velo).



CICLO UV ALL'ACQUA

Con il ciclo di verniciatura UV all'acqua è possibile ottenere un parquet dall'effetto naturale.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	QUANTITÀ	%VOC
TAPU/...	Tinta all'acqua a campione	Spruzzatrice per profili	30-40 g/m ²	<2%
Essiccazione con tunnel aria calda ad ugelli e spazzolatura.				
UVA5384G30	Finitura UV all'acqua per parquet	Velatrice con pompa a membrane e compensatore	130 g/m ²	<2%
Forno verticale a due stadi, temperatura 25°C - 40°C, 30 minuti di permanenza.				
Essiccazione con due lampade UV ad alta potenza e carteggiatura.				
UVA5384G10	Finitura UV all'acqua per parquet	Velatrice con pompa a membrane e compensatore	110 g/m ²	<2%
Forno verticale a due stadi, temperatura 25°C - 40°C, 30 minuti di permanenza.				
Essiccazione con due lampade UV ad alta potenza ed accatastamento.				



CICLO UV IGNIFUGO

Con il ciclo di verniciatura ignifugo per parquet prefinito è possibile ottenere la **nuova classe di reazione al fuoco Bfl S₁ D0** secondo la norma EN ISO 9239-1.

PRODOTTO	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	QUANTITÀ	%VOC
UVF5214	Primer ignifugo	Spalmatrice	30 g/m ²	<1%
Semiessiccazione con una lampada UV ad alta potenza.				
UVS5215	Stucco UV ignifugo	Spalmatrice o reverse	120 g/m ²	<1%
Essiccazione con due o tre lampade UV ad alta potenza. Carteggiatura con grana 280-320.				
UVO2200G	Finitura	Rullo normale o laser	20 g/m ²	<1%
Essiccazione con tre lampade UV ad alta potenza.				

