



VERNICI PER LEGNO

Iridea

FIRE RETARDANTS

VERNICI
IGNIFUGHE



Iridea

FIRE RETARDANTS

Le vernici ignifughe per legno ICA soddisfano pienamente la severa normativa italiana per la prevenzione di incendi e presentano, non solo elevate prestazioni chimico-fisiche, ma anche eccellenti livelli di finitura.

COMPORAMENTO AL FUOCO

Il concetto di comportamento al fuoco richiama due differenti requisiti: la resistenza al fuoco e la reazione al fuoco.

Per quanto riguarda la **resistenza al fuoco** si fa riferimento al termine **REI**, che, associato ad un numero, indica la durata presumibile dell'elemento di protezione all'incendio e cioè la propensione di materiali da costruzione a resistere per un certo intervallo di tempo, espresso in minuti, garantendo la capacità portante (R), la tenuta ai fumi (E) ed il mantenimento di temperature accettabili sulla faccia non esposta alle fiamme (I).

La classificazione che riguarda la propensione degli elementi a partecipare ad un incendio, viene definita **reazione al fuoco**. In particolare, negli ambienti in cui è necessario abbattere il rischio che un piccolo innesco dia luogo ad un principio di incendio (ad esempio teatri, ospedali, alberghi, ecc.), si cerca di installare materiali di rivestimento o arredo che abbiano un comportamento autoestinguente, per i quali cioè, una volta rimosso l'innesco, cessa la combustione.

Le norme italiane, a questo proposito, pongono nella classe zero le sostanze incombustibili (materiali lapidei, gesso, metalli) e nella **classe 1** quei materiali combustibili che, adeguatamente trattati, superano nel modo migliore alcune prove standard. Le classi superiori, di conseguenza, indicano un comportamento peggiore.

Questa classificazione, nata per aumentare la sicurezza dei locali di spettacolo, è stata successivamente estesa anche ad altre attività (alberghi, scuole ecc.) con notevole successo, in quanto nei locali in cui sono presenti questi prodotti, non riescono a propagarsi facilmente neanche gli incendi dolosi, che si estinguono appena è rimosso o esaurito l'innesco.





LA NORMATIVA ITALIANA

In base alla norma UNI 9796 il **prodotto verniciante ignifugo** può modificare la classe di reazione al fuoco dei materiali legnosi sui quali viene applicato.

Tale norma si applica ai prodotti vernicianti ignifughi destinati ad essere applicati su materiali legnosi ad eccezione di:

- materiali impiallacciati con tranciati o sfogliati di legno mediante collanti a base di resine di tipo termoplastico;
- assemblati a struttura cellulare o listellare, includenti cavità d'aria o riempite con materiali di natura eterogenea.

In base alla normativa italiana (D.M. 6 marzo 1992) i prodotti vernicianti ignifughi utilizzabili nelle attività soggette alle norme di prevenzione incendi devono essere omologati. L'**omologazione** viene rilasciata dal Ministero dell'Interno dopo aver esaminato il Certificato di prova dove viene indicata la classe di reazione al fuoco.

I cicli ignifughi ICA permettono, con la sola verniciatura, di portare qualsiasi materiale legnoso, che non sia compreso nelle categorie sopra elencate, alla classe 1 di reazione al fuoco.

LA PROVA DI CERTIFICAZIONE

La determinazione della reazione al fuoco, in ottemperanza al DM 6/3/92, viene eseguita secondo il metodo UNI 9796, che può essere così riassunto:

- 1 - Il prodotto viene applicato su un pannello in MDF di 4 mm certificato non ignifugo (classe 4 o 5).
- 2 - Si pone tale pannello in prossimità di una piastra incandescente contemporaneamente ad una fiamma libera che agisce su di una estremità di questo, allo scopo di simulare sia l'innesco della combustione che le condizioni che si vengono a formare durante un incendio in ambiente chiuso.
- 3 - Misurando alcuni parametri come velocità di propagazione della fiamma, estensione della zona bruciata ed altri ancora, si attribuisce la classe di reazione della vernice ignifuga.

PROCEDURA PER L'UTILIZZO

ICA si impegna a fornire all'utilizzatore un certificato di conformità attestante la corrispondenza del prodotto al campione omologato in sede ministeriale, contenente i dati del marchio di conformità che deve essere apposto sul contenitore e l'indicazione del periodo di validità dell'efficacia del prodotto dal momento dell'applicazione.

L'utilizzatore deve rilasciare al committente un'attestazione in cui dichiara di aver eseguito l'applicazione a regola d'arte secondo le prescrizioni del produttore, unitamente al certificato di conformità.

ATTENZIONE

Il produttore è responsabile che la vernice corrisponda a quella omologata; l'utilizzatore da parte sua è responsabile che vengano seguite scrupolosamente le modalità di utilizzo definite dall'azienda.

CAMPI DI APPLICAZIONE

I cicli poliuretanic ignifughi ICA si adattano a svariate applicazioni di arredamento interno come porte, perlinature, mobili ed altro, con caratteristiche e modalità d'uso del tutto paragonabili ai cicli tradizionali.



CICLI LACCATI IGNIFUGHI E SISTEMA TINTOMETRICO

ICA ha ideato un sistema basato su cicli di verniciatura laccati ignifughi in **classe 1** di reazione al fuoco, realizzabili nei colori delle cartelle ICA, RAL e NCS o in qualsiasi colore a campione. L'estrema flessibilità del sistema permette di rilasciare regolari certificati ignifughi anche per finiture in diverse opacità e per finiture ad effetto speciale.

Tutti i cicli FRP sono composti da 2 prodotti: un fondo bianco (pigmentabile con la finitura) ed una finitura bianca o pigmentata per un quantitativo totale da applicare pari a 450 g/m².



VANTAGGI

- Possibilità di ottenere finiture in qualsiasi colore laccato.
- Possibilità di ottenere finiture in varie opacità, anche lucide.
- Possibilità di ottenere finiture ad effetto speciale (ad esempio testurizzate, metallizzate, soft feel, ecc.).



FRP CICLO PIGMENTATO - OMOLOGATO IN CLASSE 1

PRODOTTO	DESCRIZIONE	CATALISI*	N. MANI PER QUANTITÀ**	QUANTITÀ TOT.
FP460FR	Fondo poliuretano bianco	C376A al 30%	2 x 175 g/m ²	450 g/m ²
OP471FR... ...OP481FR	Finitura poliuretano opaca pigmentata	C376A al 40%	1 x 100 g/m ²	

* % in peso ** di prodotto umido

FRPB CICLO BIANCO - OMOLOGATO IN CLASSE 1

PRODOTTO	DESCRIZIONE	CATALISI*	N. MANI PER QUANTITÀ**	QUANTITÀ TOT.
FP460FR	Fondo poliuretano bianco	C376A al 30%	2 x 175 g/m ²	450 g/m ²
OP461FR	Finitura poliuretano opaca bianca	C376A al 40%	1 x 100 g/m ²	

* % in peso ** di prodotto umido



CICLO

Su legno levigato applicare 2 mani da 175 g/m² l'una di fondo bianco FP460FR catalizzato con C376A al 30%.

Dopo la levigatura del fondo applicare 100 g/m² di finitura bianca o pigmentata (OP461FR-OP471FR...-...OP481FR) catalizzata con C376A al 40%.

CICLO TRASPARENTE IGNIFUGO

Con il ciclo di verniciatura ignifugo trasparente **FRT** il quantitativo da applicare per ottenere la **classe 1** di reazione al fuoco è stato notevolmente ridotto (400 g/m²) e sono state migliorate le caratteristiche chimico-fisiche e la trasparenza.

VANTAGGI

- Ridotta quantità totale di prodotto da applicare.
- Eccellente grado di finitura ed uniformità.
- Elevata durezza superficiale e resistenza al graffio.
- Antingiallenza ed elasticità.

FRT CICLO TRASPARENTE - OMOLOGATO IN CLASSE 1

PRODOTTO	DESCRIZIONE	CATALISI*	N. MANI PER QUANTITÀ**	QUANTITÀ TOT.
FP456FR	Fondo poliuretano trasparente	C457 al 100%	2 x 150 g/m ²	400 g/m ²
OP457FR	Finitura poliuretano opaca trasparente	C457 al 100%	1 x 100 g/m ²	

* % in peso ** di prodotto umido



CICLO

Su legno levigato applicare 2 mani da 150 g/m² l'una di fondo trasparente FP456FR catalizzato con C457 al 100%.

Dopo la levigatura del fondo applicare 100 g/m² di finitura trasparente OP457FR catalizzata con C457 al 100%.



ATTENZIONE

- In base alla normativa italiana, il **rattan**, per la sua struttura tubolare contenente cavità d'aria, non può essere reso ignifugo da nessun tipo di vernice ignifuga omologata. Quindi il rattan non è un materiale certificabile.
- Anche per le **sedie** in legno a struttura rigida (non imbottite) non è possibile ottenere il certificato ignifugo dal produttore di vernice in quanto, in base alla legge, la certificazione deve riguardare l'intero manufatto verniciato e non solamente il prodotto verniciante e deve essere richiesta direttamente dal produttore del manufatto.





Industria Chimica Adriatica SpA

Via Sandro Pertini, 52 - Zona Ind.le A - 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy
Tel. +39 0733 8080 - Fax +39 0733 808140 www.icaspa.com e-mail: info@icaspa.com

AZIENDA CON SISTEMI DI GESTIONE CERTIFICATI UNI EN ISO 9001:2008 - UNI EN ISO 14001:2004